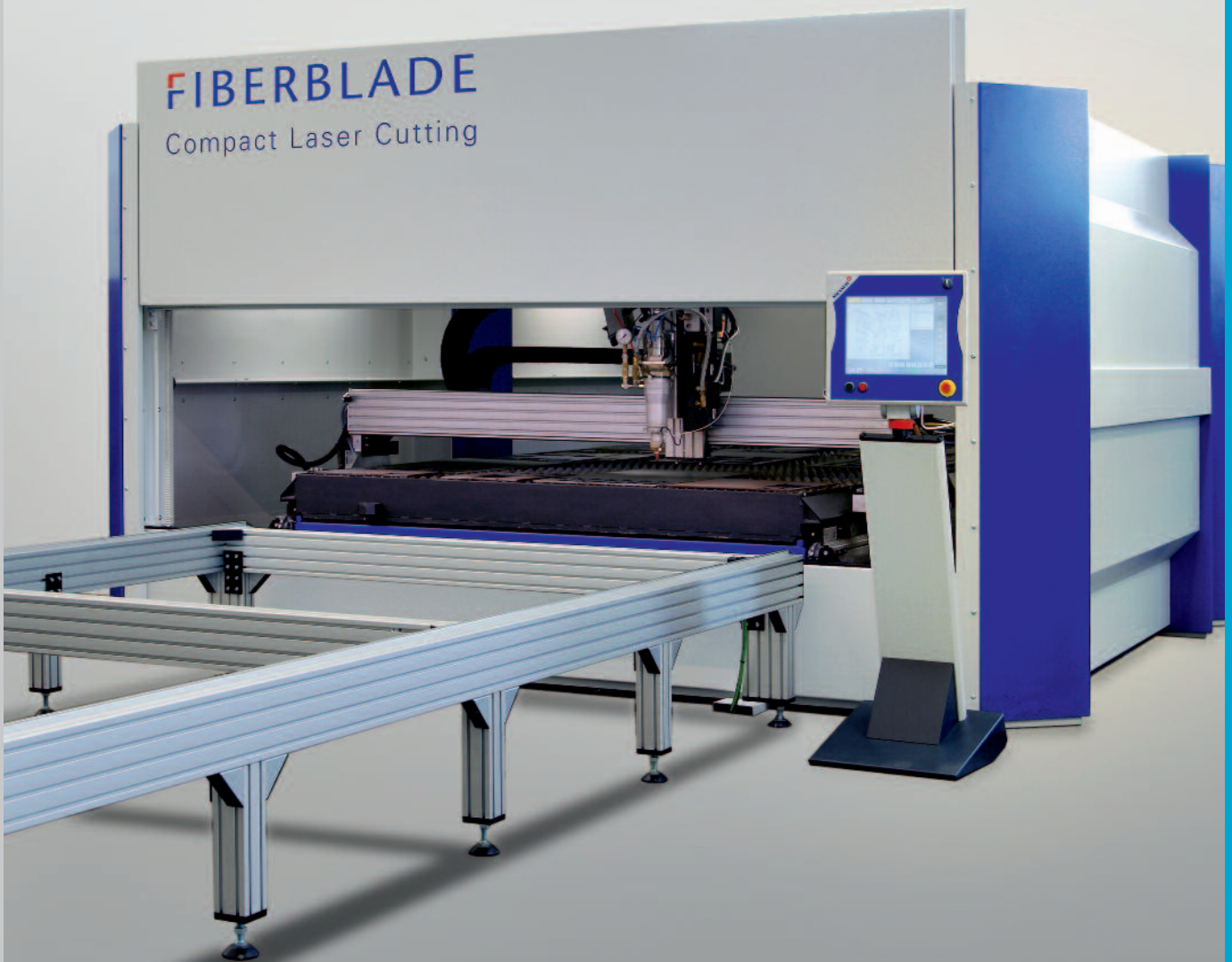


# FIBERBLADE

Laser Cutting in der Kompaktklasse  
*Compact Laser Cutting*



# FIBERBLADE

Der kompakte Messer Faserlaser ...

*The compact Messer Fiber Laser ...*

**Hoher Wirkungsgrad, höchste Zuverlässigkeit,  
geringer Wartungsaufwand**

*High efficiency, highest reliability,  
low maintenance costs*

Hoher Gesamtwirkungsgrad  
des Faserlasers von ca. 30 %  
(CO<sub>2</sub> Laser: ca. 10 %)

- niedriger Energieverbrauch
- geringer Kühlaufwand

Keine bewegten Teile im  
Laserresonator

Lange mittlere Standzeiten  
der Emitterdioden  
(über 50.000 Stunden)

- höchste Zuverlässigkeit
- geringer Wartungsaufwand

*Higher total efficiency of the  
fiber laser of approx. 30 %  
(CO<sub>2</sub> Laser: approx. 10 %)*

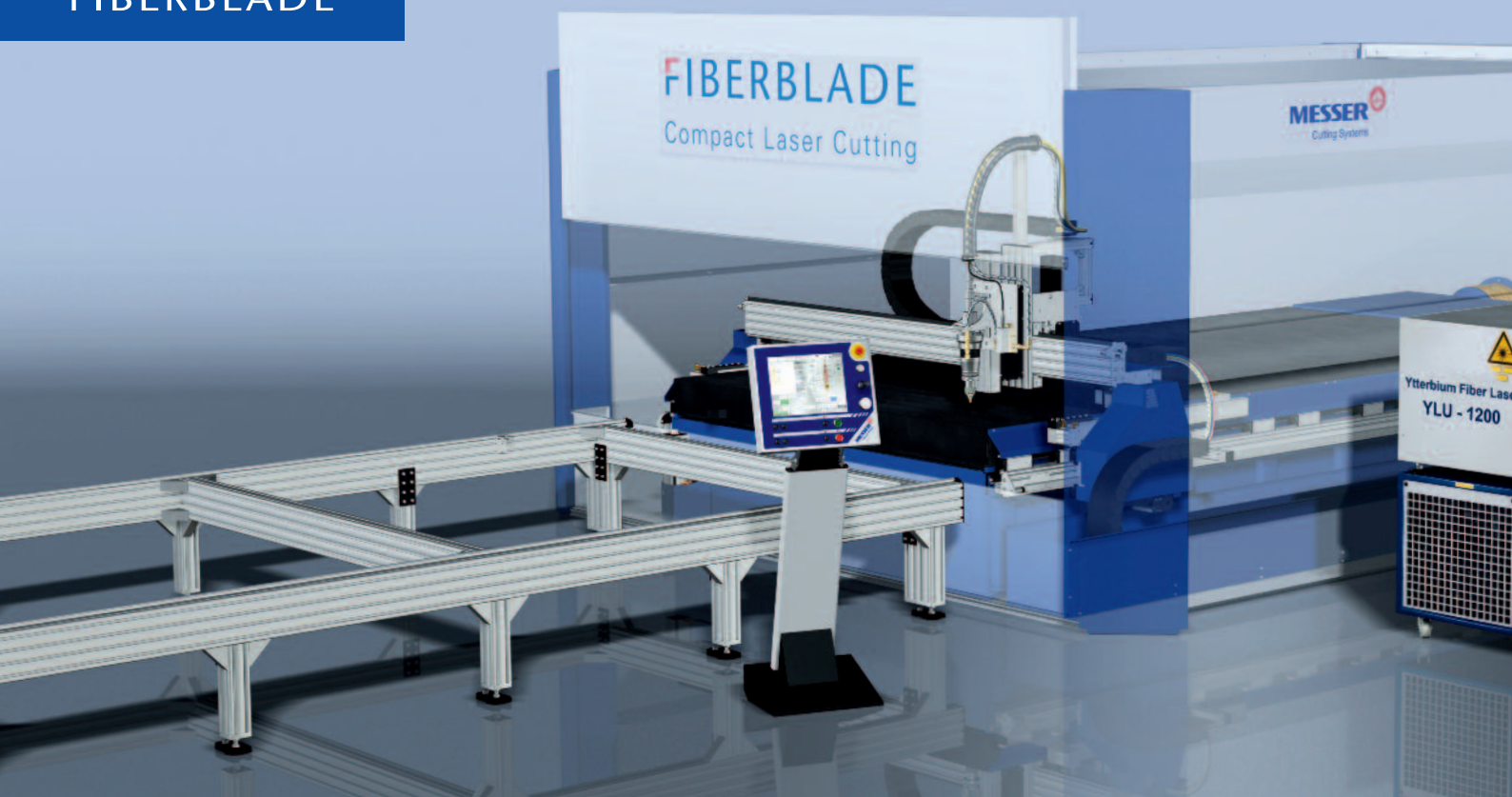
- *lower energy consumption*
- *lower cooling power required*

*No moving parts in the laser  
resonator*

*The emitter diodes have  
long average working lives  
(over 50,000 hours)*

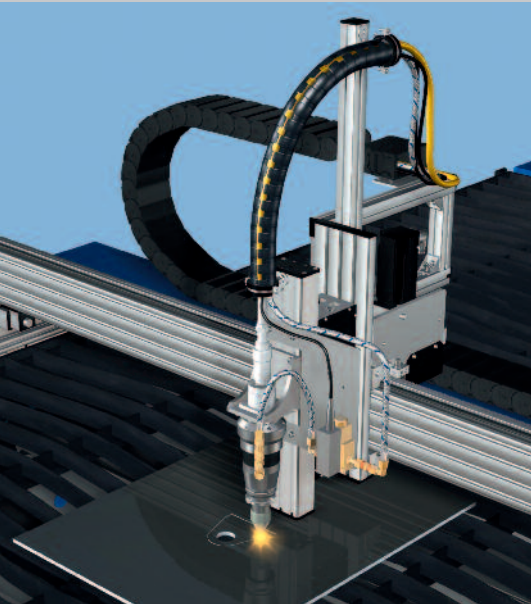
- *highest reliability*
- *low maintenance costs*

FIBERBLADE



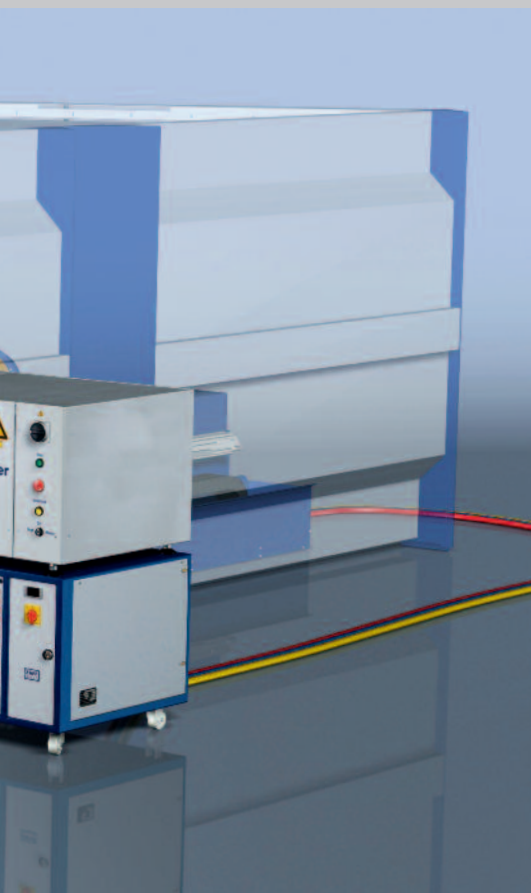
# ... das ideale Einsteigermodell in das Laserschneiden

## ... the ideal entry level model for Laser cutting



Der Laserstrahl wird vom Resonator bis zum Bearbeitungskopf in einer Glasfaser geführt.

*The laser beam is guided in a glass fiber from resonator to the cutting head.*



### Das Konzept

Laserstrahl wird vom Resonator bis zum Bearbeitungskopf in Glasfaser geführt

- kein Justageaufwand
- keine Gasspülung des Strahlungskanals notwendig
- keine Wartung von Umlenkspiegeln

Flachbettmaschine mit integriertem Schneidportal und Wechseltisch

- Arbeitsbereich von 4 m x 2 m

Verfahrbare Schneidrostpaletten zur einfachen Be- und Entladung

- einfach angetrieben durch den Längsantrieb des Schneidportals

### Die Schneidleistung

1200 W Faserlaser bis 12 mm

2400 W Faserlaser bis 15 mm Stahl

### Die Sicherheitstechnik

Komplett geschlossene Maschineneinhausung für optimale Sicherheit beim Prozess und bei der Bedienung

### Die Steuerung

Ausgestattet mit einem der modernsten Steuerungskonzepte in der Schneidmaschinenwelt

- Messer Global Control

### Die Wirtschaftlichkeit

Günstige Investitionskosten

- minimale Schnittkosten in Laserqualität

Geringe Verbrauchskosten

- kostengünstiger Einstieg in das Laserschneiden
- rentabel auch bei nur temporärer Auslastung

### The Concept

*The laser beam is guided in a glass fiber from resonator to the cutting head*

- no adjustment needed
- no need for gas purging of the beam path
- no maintenance of mirrors

*Flat bed machine with integrated cutting gantry and shuttle table*

- working area from 4 m x 2 m

*Travelling cutting grid palette for easy loading and unloading*

- simply driven by the longitudinal drive of the cutting gantry

### Cutting Power

1200 W fiber laser up to 12 mm

2400 W fiber laser up to 15 mm steel

### Safety Features

*Completely enclosed machine housing for optimum safety for both the process and the operator*

### The Control

*Equipped with one of the most modern control concepts in the cutting machine world*

- Messer Global Control

### Economic Advantages

*Low investment costs*

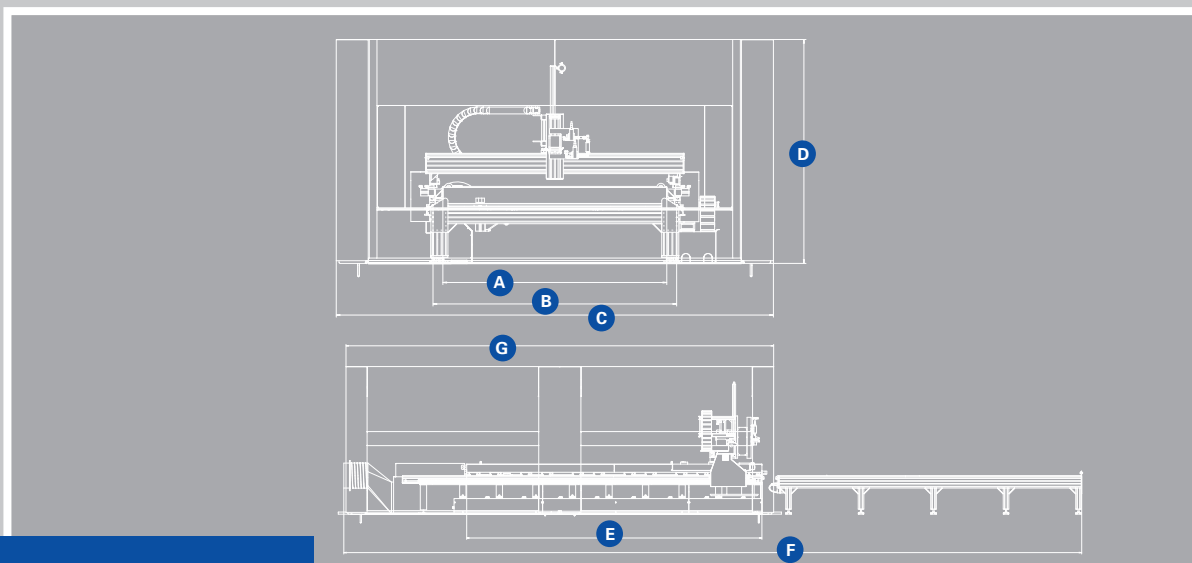
- minimum cutting costs in laser quality

*Low running costs*

- very economical entry into the world of laser cutting
- economically viable even with only temporary loading

# Technische Daten

## Technical Data



### FIBERBLADE

#### FiberBlade

<b>A</b>	Arbeitsbreite Working width	2100	<b>E</b>	Arbeitslänge Working length	4200
<b>B</b>	Spurbreite Track gauge	2285	<b>F</b>	Gesamtlänge Total length	10500
<b>C</b>	Gesamtbreite Umhausung Total housing	4100	<b>G</b>	Länge Umhausung Length of housing	6084
<b>D</b>	Höhe Maschinenverkleidung Height machine housing	2100			

- Magnethalter mit Havarieschutz
- eine mitfahrende und eine stationäre Kamera für optimale Bedienung
- Global Control<sup>s</sup> Steuerung mit Touch Screen
- Arbeitsbereich 4 m x 2 m
- geringer Leistungsverbrauch (ca. 5-fach geringer als vergleichbarer CO<sub>2</sub>-Laser)
- geringe Verlustleistung
- Magnetischer Halter mit Kollisionsschutz
- Eine fahrende und eine stationäre Kamera für optimale Bedienung
- Global Control<sup>s</sup> cnc mit Touchscreen
- Arbeitsbereich 4 m x 2 m
- Geringer Leistungsverbrauch (ca. 5-fach geringer als vergleichbarer CO<sub>2</sub>-Laser)
- Geringe Verlustleistung

**MESSER**   
Cutting Systems

Messer Cutting Systems GmbH  
Otto-Hahn-Straße 2-4  
D-64823 Groß-Umstadt  
Tel. +49 (0) 6078 787-0  
Fax +49 (0) 6078 787-150  
info@messer-cw.de  
www.messer-cw.de

Part of the Messer World 